

ICS 91.220  
P 97



# 中华人民共和国国家标准

GB 15831—2006  
代替 GB 15831—1995

GB 15831—2006

## 钢管脚手架扣件

Steel tube scaffold couplers

中华人民共和国  
国家标准  
钢管脚手架扣件  
GB 15831—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字

2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

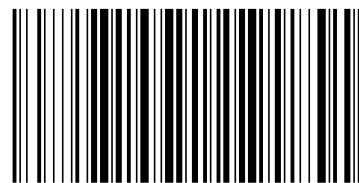
\*

书号: 155066·1-27663 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 15831—2006

2006-09-12 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准第 5 章中 5.1~5.5、5.7、5.8.1、5.8.2 是强制性条款,其余是推荐性条款。

本标准参考了国际标准 ISO 4054—1980《钢管脚手架、对接销和底板要求及检验程序》。

本标准代替 GB 15831—1995《钢管脚手架扣件》,与 GB 15831—1995 相比主要修改如下:

——5.4 将扭转刚度旋转角修改为扭转刚度试验位移值的要求。

——5.6 增加了对扣件用脚手架钢管公称外径、壁厚的允许偏差及力学性能的要求。

——5.7 增加了对铆钉及旋转扣件中心铆钉尺寸的要求。

——5.8 取消了外观检验的部分要求。

——5.8.11 增加了在产品铸件上铸出生产年号的要求。

——第 6 章增加了对扣件用螺栓、钢管试验方法的要求。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位中国建筑科学研究院归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院。

本标准参加起草单位:云南省云海玛钢有限公司、孟村回族自治县机械厂、北京圆三角玛钢厂。

本标准主要起草人:王峰、李桂华、王悦儒、赵长生、孟晓东、廉成湖。

本标准首次发布日期 1995 年 12 月。

表 3 正常检验二次抽样方案

项目类别	检验项目	检查水平	AQL	批量范围	样本	样本大小	Ac	Re
主要项目	抗滑性能 抗破坏性能 扭转刚度性能 抗拉性能 抗压性能	S-4	4	281~500	第一 第二	8 8	0 1	2 2
				501~1 200	第一 第二	13 13	0 3	3 4
				1 201~10 000	第一 第二	20 20	1 4	3 5
一般项目	外观	S-4	10	281~500	第一 第二	8 8	1 4	3 5
				501~1 200	第一 第二	13 13	2 6	5 7
				1 201~10 000	第一 第二	20 20	3 9	6 10

7.4.2 被检产品采用随机抽样。

7.4.3 抽样的批量范围

每批扣件必须大于 280 件。当批量超过 10 000 件,超过部分应作另一批抽样。

7.5 判定方法

7.5.1 单件直角扣件、旋转扣件和对接扣件应符合本标准 5.1~5.5、5.8.1 和 5.8.2 的要求,以及 5.8.3~5.8.12 中不少于七项要求,外观和附件质量为合格;底座应符合本标准 5.1~5.4 和 5.8.1 的要求,以及 5.8.3~5.8.7、5.8.11 和 5.8.12 中不少于四项要求,外观质量为合格。

7.5.2 批量产品按表 3 进行判定。

7.5.3 产品的力学性能、外观和附件质量均合格,才能称为合格。

7.6 经检验不予验收的产品,属外观、附件等一般项目的,允许生产厂返工,复检合格可提交验收。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品上应铸出:

- 生产年号;
- 商标;
- 产品型号。

8.1.2 产品标志应设置在产品合格证上,应标明:

- 生产厂名;
- 商标;
- 产品型号;
- 数量;
- 生产日期;
- 检验员印记。

## 钢管脚手架扣件

1 范围

本标准规定了钢管脚手架扣件分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑工程中钢管公称外径为 48.3 mm 的脚手架、井架、模板支撑等使用的由可锻铸铁或铸钢制造的扣件,也适用于市政、水利、化工、冶金、煤炭和船舶等工程中使用的扣件。公称外径为 51 mm 的钢管脚手架扣件及在用的扣件也可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 95 平垫圈 C 级 (GB/T 95—2002, EQV ISO 7091:2000)

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸 (GB/T 196—2003, ISO 724:1993, MOD)

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法 (GB/T 228—2002, EQV ISO 6892:1998)

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 867 半圆头铆钉

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管 (GB/T 3091—2001, NEQ ISO 559:1991)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1—2000, IDT ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹 (GB/T 3098.2—2000, IDT ISO 898-2:1999)

GB/T 9440 可锻铸铁件 (GB/T 9440—1988, NEQ ISO 5922:1981)

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件 (GB/T 11352—1989, NEQ ISO 3755:1975)

3 术语定义和符号

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1.1

**钢管脚手架扣件 steel tube scaffold couplers**

用可锻铸铁或铸钢制造的用于固定脚手架、井架等支撑体系的连接部件,简称扣件。

3.1.2

**直角扣件 right angle coupler**

连接两根呈垂直交叉钢管的扣件。

3.1.3

**旋转扣件 swivel coupler**

连接两根呈任意角度交叉钢管的扣件。

3.1.4

**对接扣件 sleeve coupler**

连接两根对接钢管的扣件。